

Universalprüfmaschine

H 400 STM



mechanischer Aufbau	2 spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln, 2 gehärtete Führungssäulen, Antrieb über AC-Servomotor, Spindelschutz über Faltenbälge, 2 Arbeitsräume unterer Prüfraum 400 kN / oberer Prüfraum 20 kN Arbeitsraumbreite 750 mm Traversenhub 1320 mm
Standardfunktionen (mit PC)	Kraft-, weg- und dehnungsgeregeltes Verfahren Überlastschutz, automatische Kraftkalibration Bedienpanel für manuellen Betrieb Probenbruchdetektor, Return-Funktion manuelle Feinpositionierung der Traverse (Einrichtbetrieb über Bedienpanel)

Nennlast	400 kN
Prüfgeschwindigkeit	0,001 – 250 mm/min
Returngeschwindigkeit	250 mm/min
Kraftmessbereich	Klasse 1 von 0,4% - 100% Nennkraft nach DIN-EN-ISO7500 (optional Klasse 0,5)
Kraftauflösung	+/- 120.000 digits bei 20ms Integrationszeit
Traversenwegmessung	Inkremental- Rechteckeingang mit Geberüberwachung, Speicherung der Traversenposition
Wegauflösung	0,005 µm
Software-Interface	RS 232
Datenübertragungsrage	50Hz (Standard) / optional 500Hz über spezielles Software - Zusatzmodul
optionale Karte	Option für 6 Messwerterfassungskarten für analoge/digitale Ein-/Ausgänge für Kraft-, Weg-, Dehnungsmessgeräte, sowie als +/-10V Eingang für externe Geräte, Ein- und Ausgabekarte zur Steuerung von externen Geräten, Schutztüroption
elektrischer Anschluß	3P/PE/400V/ 50Hz / (TN- Netz) 8,0kW, 4m Kabel mit Stecker 16CEE am Steuercontainer, (FI allstromsensitiv = I _{ΔN} 500mA)
Abmessung BxTxH	Lastrahmen: (1250x900x2450) mm Steuercontainer: (600x900x750) mm
Gewicht	Lastrahmen: 2050 kg Steuercontainer: 90 kg
Geräuschbelastung	max. 65 dB

Optionen:	<ul style="list-style-type: none"> - Kraftmesszelle 400 kN - mechanisches oder hydraulisches Spannzeug für Zugversuche - Druckplatten, Biegevorrichtung, Sonderprüfvorrichtungen, externe Messgeräte - PC (aktueller Standard), Betriebssystem Windows® 2000 / XP - Software
------------------	---

Hauptprüfwerkzeuganschluß	Standard	M64x4 (Adapter-Set 12-000-005)
	alternativ	LK184 (Adapter-Set 12-000-045)